REC'D 0 9 JAN 2006

TRATADO DE COOPERACIÓN EN MATERIA DE PATENTE SWIPO

O PCT

PCT

INFORME PRELIMINAR INTERNACIONAL SOBRE PATENTABILIDAD

(Capítulo II del Tratado de Cooperación en materia de Patentes)

(Artículo 36 y Regla 70 del PCT)

Referencia del expediente del solicitante o del mandatario	PARA CONTINULA TRAMITACI	· Vea	se formulario PCT/IPEA/416	
Solicitud internacional Nº	Fecha de presentad (día/mes/año)		Fecha de prioridad (día/mes/año)	
PCT/ES2004/000019		01.2004)		
Clasificación Internacional de Patentes (IPO VER HOJA ADICIONAL	c) o a la vez clasilio	cacion nacional e IPC		
VER HOUR ADICIONAL				
Solicitante				
GIRBAU, SA				
El presente informe preliminar internacional segúr examen preliminar internacional segúr	acional sobre paten n el Artículo 35 y se	tabilidad, se establece pe transmite al solicitante	oor esta Administración encargada del conforme al Artículo 36.	
2. Este INFORME comprende 5 hojas, in	ncluida la presente l	noja de portada.		
3. Este informe también contiene ANEX	OS, que comprende	en:		
a. 🔀 (remitido al solicitante y a le	a Oficina Internacio	onal) un total de 2 hojas.	descritas a continuación:	
hojas de la descripción, las reivindicaciones y/o los dibujos que han sido modificadas y que sirven de base al presente informe, y/o de hojas que contienen rectificaciones autorizadas por esta Administración (véase la Regla 70.16 y la Instrucción Administrativa 607 del PCT).				
hojas que reemplazan a otras hojas anteriores, pero que esta Administración considera que contienen modificaciones que se extienden más allá de la divulgación de la invención tal como fue originalmente presentada, según se indica en el punto 4 del Recuadro I y en el Recuadro Suplementario.				
electrónico(s))	, como se indica e	, que contiene una lista	dicar tipo y número de soporte(s) de secuencias y/o tabla(s) relativas(s), ntario relativo a Listas de Secuencias	
4. El presente informe contiene indicacio	- -	untos siguientes:		
Recuadro I Base de este info	orme			
Recuadro II Prioridad	do ominičn sobre lo	marradad la antiridad in		
		. novedad, ia actividad in	ventiva y la aplicación industrial	
	Falta de unidad de invención Declaración motivada según el Artículo 35.2) sobre la payaded la estividad inventiva y la			
	Declaración motivada según el Artículo 35.2) sobre la novedad, la actividad inventiva y la aplicación industrial; citas y explicaciones en apoyo de esta declaración			
Recuadro VI Ciertos documer		•		
Recuadro VII Defectos en la so	Defectos en la solicitud internacional			
Recuadro VIII Observaciones re	elativas a la solicitu	id internacional		
Fecha de presentación de la solicitud de e	xamen preliminar	Fecha de finalización d	el presente informe	
internacional	-			
11 AGOSTO 2005 (11.08.	2005)	15 DICIEN	ABRE 2005 (15.12.2005)	
Nombre y dirección postal de la Adminis del examen preliminar internacional	J	Funcionario autorizado		
OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTE C/ Panamá, 1 - 28071 Madrid (F		Igles	ias Gómez, Laura	
N° de fax: 91 349 53 04		Nº de teléfono: 91 349	9 30 25	

Solicitud internacional N°

INFORME PRELIMINAR INTERNACIONAL SOBRE PATENTABILIDAD

PCT/ES2004/000019

Recuadro I ————	. Base de este informe
	que respecta al idioma, este informe se ha establecido sobre la base de la solicitud internacional en el idioma en se depositó, salvo indicación en contra señalada a continuación.
	ste informe está basada en una traducción del idioma original al siguiente idioma, que es el de una aducción proporcionada a los fines de: búsqueda internacional (según Reglas 12.3 y 23.1.b))
Γ	publicación de la solicitud internacional (según Regla 12.4)
Г	examen preliminar internacional (según Reglas 55.2 y/o 55.3)
L	
hojas (que respecta a los elementos de la solicitud internacional, esta opinión se ha establecido sobre la base de <i>(las de reemplazo que hayan sido enviadas a la Oficina receptora en respuesta a un requerimiento según el artículo as denomina en este informe como "inicialmente presentadas" y no se anexan al informe):</i>
	la solicitud internacional tal y como fue inicialmente presentada/enviada
	la descripción:
	páginas 1-10, tal como se presentaron/enviaron inicialmente páginas * recibidas por esta Administración en fecha
	páginas * recibidas por esta Administración en fecha
Б	las reivindicaciones:
Į.	
	páginas, tal como se presentaron/enviaron inicialmente páginas *, modificadas (acompañadas de una declaración) según el artículo 19
	páginas 1-2 recibidas por esta Administración en fecha 11/08/2005
	páginas * recibidas por esta Administración en fecha
	los dibujos:
	páginas 1-4, tal como se presentaron/enviaron inicialmente
	páginas * recibidas por esta Administración en fecha páginas * recibidas por esta Administración en fecha
	una lista de secuencias y/o tabla(s) relativa(s) - ver Recuadro Suplementario relativo a Listas de Secuencias
3. 🔀 L	as modificaciones ha ocasionado la anulación de:
	la descripción, páginas
[2	la reivindicación, Nº 1, tal como se presentó/envió inicialmente
	los dibujos, hojas/fig
	la lista de secuencias (precisar)
	tabla(s) relativa(s)a la lista de secuencias (precisar)
a	l presente informe ha sido establecido como si no se hubiesen presentado (algunas de) las modificaciones nexadas a este informe y listadas abajo, ya que se ha considerado que iban más allá de la divulgación de la vención tal como fue presentada, como se indica en el Recuadro Suplementario (Regla 70.2.c)).
Γ	la descripción, páginas
<u>-</u>	las reivindicaciones, N°s
	los dibujos, hojas/fig.
г Г	
L 	
L	
Si se utili	la lista de secuencias (precisar) tabla(s) relativa(s)a la lista de secuencias (precisar) a el punto 4, algunas o todas estas páginas pueden llevar el sello de "sustituida"

Solicitud internacional No

INFORME PRELIMINAR INTERNACIONAL SOBRE PATENTABILIDAD

PCT/ES2004/000019

Recuadro V. D	eclaración m idustrial; cita	otivada según el Art is y explicaciones en a	Artículo 35.2) sobre la novedad, la actividad inventiva y la aplicación en apoyo de esta declaración		
1. Declaración					
Novedad		Reivindicaciones Reivindicaciones	1	SÍ NO	
Actividad	inventiva	Reivindicaciones Reivindicaciones	1	SÍ NO	
Aplicación	industrial	Reivindicaciones Reivindicaciones	1	SÍ NO	

2. Citas y explicaciones (Regla 70.7)

Documentos tenidos en consideración.

Doc.	Número Publicación o Identificación	Fecha Pub.
D01	ES 2041564 A2	16/11/1993

El documento D01 se considera el más próximo del estado de la técnica al objeto de la reivindicación 1 y divulga (las referencias en paréntesis corresponden a este documento): una máquina planchadora de rodillos para artículos de ropa, que consta de al menos una unidad de planchado que comprende, en combinación: al menos un rodillo de planchado (4) soportado y guiado de manera giratoria en una bastidor (1), y dotado de unos medios de calefacción para calentar su superficie; al menos un rodillo de presión (6) dispuesto de manera giratoria en dicho bastidor (1) paralelamente a dicho rodillo de planchado (4), proporcionando una presión de planchado sobre los artículos de ropa que pasan entre ambos; al menos una banda sinfín (7) montada sobre varios rodillos que pueden ser satélites del rodillo de planchado (4) abrazando una porción angular del rodillo de planchado (4) para acompañar los artículos de ropa manteniéndolos en contacto con el mismo donde los mencionados varios rodillos satélites sobre los que está montada dicha banda sinfín (7), que es al menos una, incluyen el rodillo de presión (6); unos medios de accionamiento para hacer girar el rodillo de planchado (4) y/o hacer circular dichas bandas sinfín (7); un par de primeros planos inclinados (8) para el, o cada, rodillo de presión (6), montados de manera estática en el bastidor (1) y contra los que se apoyan unos gorrones axiales o elementos de rodadura, sobresalientes de extremos opuestos del correspondiente rodillo de presión (6) cuando el mismo está en contacto con el rodillo de planchado (4); donde dichos primeros planos inclinados (8) forman un ángulo respecto a un plano imaginario tangente al rodillo de planchado (4) y al rodillo de presión (6) en la línea de mutuo contacto, y están situados de manera tal que el rodillo de presión (6) está dispuesto sobre el punto de máxima altura del rodillo de planchado (4), es decir, los respectivos ejes del rodillo de presión (6) y del rodillo de planchado (4) están comprendidos en un mismo plano vertical, de esta forma, la fuerza que empuja el eje del cilindro de presión (6) contra el par de planos inclinados (8) está proporcionada principalmente por la tensión de las bandas (7) sin que exista ninguna componente apreciable de fuerza derivada del peso del cilindro de presión (6) aplicada en la dirección normal a los planos inclinados (8) y, donde la fuerza que proporciona la presión de planchado es la componente vertical (V) de la fuerza de reacción (Fc) ejercida por dichos planos inclinados (8) contra el eje del cilindro de presión (6) y existe también un efecto de cuña favorecido por los sentidos de giro opuestos del rodillo de planchado (4) y el rodillo de presión (6).

Continua en página siguiente...

Solicitud internacional No

INFORME PRELIMINAR INTERNACIONAL SOBRE PATENTABILIDAD

ı 💃

PCT/ES2004/000019

Continuación Recuadro V. Declaración motivada según el Artículo 35(2) sobre la novedad, la actividad inventiva y la aplicación industrial; citas y explicaciones en apoyo de esta declaración

El objeto de la reivindicación 1 difiere por lo tanto del conocido documento D01 en que la banda no abraza al rodillo de presión, por lo que ninguna componente de fuerza derivada de la tensión de la banda interviene en la fuerza que empuja los extremos del eje del rodillo de planchado contra los planos inclinados. Asimismo, el objeto de la reivindicación 1 difiere del conocido documento D01 en que los primeros planos inclinados forman un ángulo (A) respecto a un plano imaginario (Pt) tangente al rodillo de planchado y al rodillo de presión en la línea de mutuo contacto, y están situados de manera tal que los primeros planos inclinados y la superficie exterior del rodillo de planchado forman una cuña en la que se traba por gravedad el rodillo de presión, apoyándose dichos gorrones axiales contra los primeros planos inclinados por efecto de una fuerza que incluye al menos una componente normal derivada del peso del rodillo de presión, resultando una componente de fuerza de planchado ejercida por el rodillo de presión sobre el rodillo de planchado mayor que dicho peso del rodillo de presión. En el objeto de la reivindicación 1, esta característica, a la luz de la descripción y los dibujos, se ha interpretado que corresponde a que la línea de contacto mutuo entre el rodillo de presión y el rodillo de planchado se encuentra más baja que la línea de máxima altura del rodillo de planchado y de esta forma, la fuerza que empuja los extremos del eje del rodillo de planchado contra los planos inclinados tiene una componente derivada del peso del rodillo de presión y da como resultado una componente de fuerza de planchado ejercida por el rodillo de presión sobre el rodillo de planchado mayor que el peso del rodillo de presión.

Por lo tanto, el objeto de la invención como se reivindica en la reivindicación 1 es nuevo e implica actividad inventiva (Artículo 33(3) PCT).

Sigue en página siguiente...

Solicitud	internacional N°
-----------	------------------

OPINIÓN ESCRITA DE LA ADMINISTRACIÓN DE EXAMEN PRELIMINAR INTERNACIONAL

PCT/ES2004/000019

CLASIFICACIÓN OBJETO DE LA SOLICITUD	
D06F 67/02 (2006.01) D06F 69/02 (2006.01) D06F 67/00 (2006.01)	
Formulario PCT/IPEA/409 (Hoja adicional)(Enero 2006)	

REIVINDICACIONES ENMENDADAS

1.- Máquina planchadora de rodillos para artículos de ropa, caracterizada porque consta de al menos una unidad de planchado que comprende, en combinación:

5

10

15

20

- al menos un rodillo de planchado (2) soportado y guiado de manera giratoria en un bastidor (1), y dotado de unos medios de calefacción para calentar su superficie;
- al menos un rodillo de presión (3) dispuesto de manera giratoria en dicho bastidor (1) paralelamente a dicho rodillo de planchado (2) y en contacto con el mismo, proporcionando una presión de planchado sobre los artículos de ropa que pasan entre ambos;
- al menos una banda sinfín (4) montada sobre varios rodillos satélites del rodillo de planchado (2) abrazando una porción angular del rodillo de planchado (2) para acompañar los artículos de ropa manteniéndolos en contacto con el mismo;
- unos medios de accionamiento para hacer girar el rodillo de planchado (2)
 y/o hacer circular dichas bandas sinfín (4);
- un par de primeros planos inclinados (5) para el, o cada, rodillo de presión (3), montados de manera estática en el bastidor (1) y contra los que se apoyan unos gorrones axiales (3a), o elementos de rodadura, sobresalientes de extremos opuestos del correspondiente rodillo de presión (3) cuando el mismo está en contacto con el rodillo de planchado (2);
- donde dichos primeros planos inclinados (5) forman un ángulo (A) respecto a un plano imaginario (Pt) tangente al rodillo de planchado (2) y al rodillo de presión (3) en la línea de mutuo contacto, y están situados de manera tal que los primeros planos inclinados (5) y la superficie exterior del rodillo de planchado (2) forman una cuña en la que se traba por gravedad el rodillo de presión (3), apoyándose dichos gorrones axiales (3a) contra los primeros planos inclinados (5) por efecto de una fuerza que incluye al menos una componente normal (Fn1) derivada del peso (P1) del rodillo de presión (3), resultando una componente de fuerza de planchado (Fp) ejercida por el rodillo de presión (3) sobre el rodillo de

HOJA MODIFICADA

7

planchado (2) mayor que dicho peso (P1) del rodillo de presión (3) y un efecto de cuña favorecido por los sentidos de giro opuestos del rodillo de planchado (2) y del rodillo de presión (3).